



ISO 9001:2008 Reg.br. Q-0847

Z NP 7.3 – 01 / 07



**NOVOPROM**  
MODRIČA

"NOVOPROM" d.o.o.  
74480 Modriča, Cara Lazara bb  
Tel: +387 53 810 333; 820 333,  
Fax: +387 53 820 330  
E-mail: novoprom@doboj.net

## SPECIFIKACIJA PROIZVODA

**Proizvod:** PROTEX 10, 20, 30, 40

**Primjena:** Protexi se nanose na čistu metalnu površinu ( bez tragova korozije i mehaničkih nečistoća ) potapanjem, premazivanjem ili špricanjem.  
Dekonzervacija se vrši uljnim rastvaračem.

uljna privremena antikorozivna zaštita metala, zadovoljava DIN 51357, DIN 51358 i DIN 51359.

**Protex 10** Koristi se u zatvorenom ili nadkrivenom prostoru, metalnih preradevina ( vijčana roba, profili cijevi, hladno-valjani limovi i opšta upotreba ) gdje se zahtjeva zaštita do 6 mjeseci.

solvent za privremenu antikorozivnu zaštitu metala – meki film, zadovoljava zahtjev specifikacije američke armije MIL-C-16173 D, gradacija 2.

**Protex 20** Koristi se za zaštitu površina polufabrikata i dijelova ( instrumenti, ležajevi i sl. ) bez mrlja i otisaka prstiju na otvorenom prostoru do 12 mjeseci, a u zatvorenom prostoru do 18 mjeseci.

solvent za privremenu antikorozivnu zaštitu metala – meki film sa istiskivanjem vode, zadovoljava zahtjev specifikacije američke armije MIL-C-16173 D, gradacija 3. Koristi se za zaštitu metalnih dijelova gdje je nakon obrade prisutna voda ( alatne i tekstilne mašine, instrumenti, ležajevi, reduktori, karoserijski limovi i sl. ) u zatvorenom ili nadkrivenom prostoru do 6 mjeseci.

**Prtotex 30**

solvent za privremenu antikorozivnu zaštitu metala – čvrsti film, zadovoljava zahtjev specifikacije američke armije MIL-C-16173 D, gradacija 4. Koristi se za produženu zaštitu u prekomorskom transportu rezervnih dijelova mašina i gotovih proizvoda u zatvorenom prostoru 36 mjeseci, a na otvorenom prostoru do 18 mjeseci.

**Protex 40**

**Sastav:** Proizvodi se od kvalitetnih baznih ulja, sovenata i antikorozivnih aditiva

Reg.br.: 1-920-00 Osn.Sud u Doboju  
Matični broj: 1299093  
JIB: 4400196420005  
Šifra djelatnosti: 52120  
Osnivački ulog 105.000,00 KM

Veleprodaja: 811-586  
Polj. apoteka br. 1: 812-515  
Polj. apoteka br. 2: 810-228  
Polj. apoteka br. 3: 870-043  
Poljoprivreda: 820-681

Autosalon PEUGEOT Doboj 202-444  
Autosalon PEUGEOT Modriča 820-331  
Autoservis 820-331  
Tehnički pregled vozila 820-335  
Prodajno servisni centar 820-334

Benzinska pumpa: 810-333  
Caffe bar: 820-333  
562-011-00002425-53 Razvojna  
551-027-00006763-97 Nova BL  
161-045-00123000-25 Raifeisen

## Fizičko – hemijske karakteristike

| Karakteristike                              | Protex 10 | Protex 20<br>MIL-C 16173 D<br>Gradacija 2 |            | Protex 30<br>MIL-C 16173 D<br>Gradacija 3 |            | Protex 40<br>MIL-C 16173 D<br>Gradacija 4 |            | Metoda                                                               |
|---------------------------------------------|-----------|-------------------------------------------|------------|-------------------------------------------|------------|-------------------------------------------|------------|----------------------------------------------------------------------|
|                                             |           | Uslov                                     | Vrijednost | Uslov                                     | Vrijednost | Uslov                                     | Vrijednost |                                                                      |
| Gustina na 20°C, kg/m <sup>3</sup>          | 880-900   | 810-820                                   |            | 800-820                                   |            | 820-880                                   |            | BAS ISO 3675                                                         |
| Viskoznost na 40°C, mm <sup>2</sup> /s      | 35-42     | 1,5 - 2,5                                 |            | 1,5 – 2,5                                 |            | tikсотропан                               |            | BAS ISO 3104                                                         |
| Tačka paljenja, °C, min                     | 210       | 37,8                                      | 38         | -                                         | 38         | 37,8                                      | 38         | BAS ISO 2592, 2719                                                   |
| Tačka tečenja, °C                           | -8        | -                                         | -60        | -                                         | -60        | -                                         | -9         | BAS ISO 3016                                                         |
| Korozija Cu, 3h, 100°C                      | nema      | -                                         | 1a         | -                                         | 1a         | -                                         | 1a         | ASTM D 130                                                           |
| Korozija , promjena mase mg/cm <sup>2</sup> | -         |                                           |            |                                           |            |                                           |            | Vizuelna ocjena, bez korozije i nagrizanja<br><br><b>zadovoljava</b> |
| - mesing                                    |           | 1,0                                       | 0,008      | 1,0                                       | 0,019      | 1,0                                       | 0,003      |                                                                      |
| - kadmijum                                  |           | 5,0                                       | 0,007      | 5,0                                       | 0,011      | 5,0                                       | 0,003      |                                                                      |
| - cink                                      |           | 7,5                                       | 0,004      | 7,5                                       | 0,013      | 7,5                                       | 0,001      |                                                                      |
| - magnezijum                                |           | 0,5                                       | 0,004      | 0,5                                       | 0,015      | 0,5                                       | 0,007      |                                                                      |
| - aluminijum                                |           | 0,2                                       | 0,003      | 0,2                                       | 0,019      | 0,2                                       | 0,003      |                                                                      |
| - čelik                                     |           | 0,2                                       | 0,008      | 0,2                                       | 0,053      | 0,2                                       | 0,049      |                                                                      |
| Neutralizacija kiseline                     | Zadov.    | -                                         |            | -                                         |            | -                                         |            | DIN 51357                                                            |
| Sintetska morska voda                       | Zadov.    | -                                         |            | -                                         |            | -                                         |            | DIN 51358                                                            |
| Vlažna komora                               | Zadov.    | -                                         |            | -                                         |            | -                                         |            | DIN 51359                                                            |
| Brzina sušenja filma, h                     | -         | 24                                        | Zadovolj.  | -                                         | -          | -                                         | -          | MIL-C 16173 D                                                        |
| Debljinja filma, mm, max                    | -         | 0,05                                      | 0,0007     | 0,025                                     | 0,0012     | 0,05                                      | 0,032      | MIL-C 16173 D                                                        |
| Potiskivanje vode                           | -         | -                                         | -          | bez korozije, šare i promjene filma       | Zadovolj.  | -                                         | -          | MIL-C 16173 D                                                        |
| Zaštita u vlažnoj komori, dan, min          | -         | 30                                        | Zadovolj.  | 30                                        | Zadovolj.  | 30                                        | Zadovolj.  | ASTM D 1748                                                          |
| Zaštita u slanoj komori, dan, min           | -         | 14                                        | Zadovolj.  | -                                         | -          | 14                                        | Zadovolj.  | MIL-C 16173 D                                                        |

**Pakovanje:** plastični kanister 10 lit  
metalno bure 200 lit

RJ HEMIJA