



ISO 9001:2008 Reg.br. Q-0847

Z NP 7.3 – 01 / 07



NOVOPROM
MODRIČA

"NOVOPROM" d.o.o.
74480 Modriča, Cara Lazara bb
Tel: +387 53 810 333; 820 333,
Fax: +387 53 820 330
E-mail: novoprom@doboj.net

SPECIFIKACIJA PROIZVODA

Novobit 50/90 - SBS **POLIMEROM MODIFIKOVANI BITUMEN**

Polimer - modifikovani bitumen za kvalitetne asfaltne mješavine kod izgradnje opterećenih puteva

Novobit 50/90 – SBS je kvalitetan polimer - modifikovani bitumen koga proizvodimo po najsavremenijoj tehnologiji .

Bitumen je oplemenjen termoplastičnim elastomerom na bazi SBS.

Primjenom Novobita kao veziva povećava se otpornost i kvalitet asfaltne podloge na plastične deformacije kod povišenih temperatura, te otpornost na stvaranje pukotina na niskim temperaturama a naročito se povećava otpornost asfaltnih podloga na velika saobraćajna opterećenja - zamor .

Primjenom Novobita 50/90 - SBS u asfaltnim mješavinama, u odnosu na korišćenje putnog bitumena smanjuje se trošak održavanja sa faktorom 2-3 puta u zavisnosti od lokalnih oštećenja.

Prednosti primene Novobita 50/90 - SBS u odnosu na standardne putne bitumene

- otpornost na deformacije povećana je 4 – 5 puta
- adhezije između bitumena i agregata je bolja za 30 – 35 %
- pukotine usred zamora su 2 puta manje izražene
- termičke pukotine, ponašanje na niskim temperaturama, 2 puta je veći otpor na stvaranje pukotina

Novobit 50/90 - SBS se primjenjuje za izradu habajućeg i nosećeg sloja na auto-putevima, te dionicama puteva i površina koje su izrazito opterećene kao što su gradske saobraćajnice, putevi sa većim nagibima, naplatne rampe, carinski prelazi, terminali, aerodromske piste, mostovi, nadvožnjaci i sl.

Novobit 50/90 - SBS se primjenjuje kao:

- asfalt – beton – *ab*
- bitumenizirani agregat – *sbn*
- skeletni – mastiks asfalt – *sma*
- drenažni asfalt
- antipukotinski sloj – *sami*

Fizičko-hemijske karakteristike

Novobit 50/90 - SBS je u skladu sa BAS EN – 14023

Karakteristika	J. mjere	Vrijednost	Standard
Penetracija na 25° C	1/10mm	45-80	BAS EN 1426
Tačka razmekšavanja po PK min.	° C	65	BAS EN 1427
Tačka loma po Fraassu max.	° C	-15	BAS EN 12593
Elastični povrat na 25° C min.	%	75	EN 13398
Interval plastičnosti, min.	° C	80	BAS EN 14023
Stabilnost pri skladištenju			BAS EN 13399
Razlika tačke razmekšanja, max	° C	5	BAS EN 1427
Razlika penetracije, max	0,1 mm	9	BAS EN 1426
Zagrijavanje na 163 ° C, 5h			BAS EN 12607-2
Gubitak mase	% m/m	0,5	BAS EN 12607-2
Očuvana penetracija, min	%	60	BAS EN 1426
Povišeno razmekšanje, max	° C	12	BAS EN 1427

Novobit 50/90 – SBS se isporučuje u izolovanim autocisternama na temperature 160-180 ° C.

Novobit 50/90 - SBS se skladišti maksimalno 2 dana na temperaturi 160-180 ° C uz recirkulaciju.