



ISO 9001:2008 Reg.br. Q-0847

Z NP 7.3. – 01 / 07

NOVOPROM
MODRIČA

"NOVOPROM" d.o.o.
 74480 Modriča, Cara Lazara bb
 Tel: +387 53 810 333; 820 333,
 Fax: +387 53 820 330
 E-mail: novoprom@doboj.net

SPECIFIKACIJA PROIZVODA

Proizvod: IZOBIT – prajmer i hladni bitumenski hidroizolacioni premaz

Primjena: IZOBIT se upotrebljava kao osnovni premaz kod izvođenja izolacija .

Ima široku mogućnost primjene, a naročito kod :

- horizontalnih i vertikalnih hidroizolacija;
- hidroizolacija svih podzemnih i nadzemnih dijelova građevinskih objekata, cisterni i čeličnih cjevovoda;
- za izolaciju površina koje su izložene povremenoj i stalnoj vlazi;
- zaštitu drveta od vlage i vode;
- zaštitu metala od korozije;
- izolaciju konstrukcija mostova;
- izolaciju tunela

Priprema podlage

Podloga mora biti suha, bez ikakvih nečistoća . Na takvu podlogu Izobit se nanosi četkom, valjkom ili špricom. Prije upotrebe potrebno ga je dobro izmiješati.

Sastav i osobine IZOBITA

Izobit pripada grupi hidroizolacionih materijala sa organskim rastvaračima za hladni postupak.

Podlježe standardu SRPS; HRN; BAS U.M3.240

Otporan je na niske i visoke temperature. Ubraja se u kategoriju zapaljivih materijala.

Ambalaža u kojoj se nalazi mora biti propisno zatvorena.

Otporan je na vodu i razblažene kiseline.

Potrošnja Izobita po m² 0,5-0,9 kg

Kvalitet IZOBITA potvrđujemo atestiranjem u **Institutu za puteve – Zavod za građevinske materijale u Beogradu** , a proizvodnju redovno kontrolišemo u vlastitoj laboratoriji.

Fizičko – hemijske karakteristike

Karakteristika	Jed. mjere	Vrijednost	Metoda ispitivanja	Uslovi kvaliteta SRPS,HRN,BAS U.M3.240
Sadržaj bitumena	%	40-60	SRPS,HRN,BAS U.M8.085	30 min
Sadržaj rastvarača	%	40-60	SRPS,HRN,BAS U.M8.085	70 max
Tačka razmekšanja bitumena po PK	° C	55 min.	SRPS,HRN,BAS B.H8.613	55 min
Postojanost na toplotu	° C	premaz ne curi na +80 °C	SRPS,HRN,BAS U.M8.085	premaz ne smije da curi na +70 °C
Postojanost na hladnoću	° C	nema pojave pukotina pri savijanju na 0 °C	SRPS,HRN,BAS U.M8.085	premaz ne smije pucati pri savijanju na +4 °C
Vrijeme sušenja	h	1-3	SRPS,HRN,BAS U.M8.085	nije uslovljeno
Tačka paljenja (otvoreni sud)	° C	35-60	BAS, EN, 22590 ASTM D 92	35 min.

Pakovanje: plastični kanister 5 i 10 litara, metalno bure 200 litara